



IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1  
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853  
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it  
C.F. e P.I. IT 00736200155  
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.  
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

**PIMAfil**  
STOCK SERVICE

## Scheda Tecnica

Articolo **HUNTER**

Codice Doganale **51071090**

Composizioni 25% WP 75%WO

Titolo NM 2/12.000-3/12.000 Tolleranza +-3%

### DATI GENERALI

Finezza 7-5-3

Colori Tinto: da cartella colori stagionale o da colore a campione.  
Coloranti reattivi  
Disponibilità greggio.

Tintura MATASSE

Quantità Ottimali Tinto: bagni da 12-30-60-120-150 kg  
Greggio: quantità minima 1 kg

Impiego Maglieria rettilinea finezza 7-5-3

Finissaggio tradizionale

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato a capo rovesciato in acqua a 30°C con aggiunta di sapone neutro e/o abbondante ammorbidente di qualità, per circa 3 minuti più risciacquo.
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Finissaggio con Washing/Brushing balls

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato, a capo rovesciato, in acqua a 30° per 4 minuti utilizzando le Washingballs (1 per litro senza alcun ammorbidente).
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. E' possibile correggere la morbidezza in tumbler a freddo utilizzando le Brushingballs. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Simboli di manutenzione





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.  
 Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1  
 Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853  
 www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it  
 C.F. e P.I. IT 00736200155  
 Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.  
 REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

**PIMAfil**  
 STOCK SERVICE

## Scheda Tecnica

### HUNTER

Articolo

SOLIDITA'	SCARICO	DEGRADO	METODI DI PROVA
Solidità colore al lavaggio in acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Solidità colore alle gocce d'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Solidità colore all'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Solidità colore al lavaggio a Secco	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Solidità colore al sudore alcalino	4/5	4/5	GB/T 3922
Solidità colore al sudore acido	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Solidità al lavaggio domestico e commerciale	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Solidità colore alla luce (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore alla luce (colori scuri)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore allo sfregamento secco	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori scuri)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (neri)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3	3	GB/T 4802/3 ISO
Resistenza alla saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

#### ALTRI DATI

#### METODI DI PROVA

PH Acquoso	6	GB/T 7573, ISO 3071
Odore	Assente	GB/T 18401/2010
Formaldeide	Assente	GB/T 18401/2010
Pentacloro fenolo	Assente	UNI 11057
Tetracloro fenolo	Assente	UNI 11057
Ammine aromatiche	Assenti	GB/T 2912/1 ISO

Note e Caratteristiche Particolari



IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1  
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853  
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it  
C.F. e P.I. IT 00736200155  
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.  
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

**PIMAfil**<sup>®</sup>  
STOCK SERVICE

## Technical Sheet

Article **HUNTER**

Custom code **51071090**

Composition 25% WP 75%WO

Count NM 2/12.000-3/12.000

Tolerance +- 3%

### GENERAL DATA

Gauge 7-5-3

Dyeing Please refer to our general stock service colour card or send your own colour standard for dipping.

Reactive colours.  
Raw white available.

Dyeing HANKS

Ideal Quantities Dyeing batch size 12-30-60-120-150 Kg Raw white: minimum quantity 1 Kg

Use Flat knitting gauge 7-5-3

Traditional finishing 1) In order to obtain the best hand-feel and softness we suggest a delicate washing at 30°C for 3 or 4 minutes with neutral soap and softener; rinse well.

2) Dry well and fast in a tumbler. Don't exceed 60°C. Please carry on a few knitting and finishing tests to prevent any issue

Washing/brushing balls finishing system 1) In order to obtain the best hand-feel and softness we suggest a delicate washing at 30°C for 3 or 4 minutes using 1 (one) washing ball per litre without any soap nor softener. There is no need to rinse

2) Dry well and fast in a tumbler. Don't exceed 60°C. If a softer handle is needed, please use the brushing balls in a cold temperature tumbler for 3 minutes. Please carry on a few knitting and finishing tests to prevent any issues.

Care Instructions





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.  
 Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1  
 Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853  
 www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it  
 C.F. e P.I. IT 00736200155  
 Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.  
 REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

**PIMAFIL**  
 STOCK SERVICE

## Technical Sheet

Article **HUNTER**

FASTNESS	DISCHARGE	DETERIORATION	TEST METHODS
Colour fastness to washing in water	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Colour fastness to water drops	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Colour fastness to water	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Colour Fastness to dry cleaning	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Colour Fastness to alkaline sweat	4/5	4/5	GB/T 3922
Colour fastness to acid sweat	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Colour fastness to domestic and Industrial cleaning	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Colour fastness to the light (light colours)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Colour fastness to the light (dark colours)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Colour fastness rubbing dry	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (light colours)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (dark colours)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (black)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3	3	GB/T 4802/3 ISO
Fastness to saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

OTHER DATA		TEST METHODS
PH	6	GB/T 7573, ISO 3071
ODOR	Absent	GB/T 18401/2010
FORMALDEHYDE	Absent	GB/T 18401/2010
PENTACHLOROPHENOL	Absent	UNI 11057
TETRACHLOROPHENOL	Absent	UNI 11057
ARYL AMMINES	Absent	GB/T 2912/1 ISO

Notes and features details